

INFORMACJE TECHNICZNE

WS EasyFinish PÓŁMAT



Sprawdzony miliony razy

1-składnikowy lakier do parkietu na bazie wody. Spełnia wysokie wymagania. Lakier sprawdził się na milionach m² pod względem wytrzymałości porównywalnej z produktami 2-składnikowymi. Elastyczny, dobra odporność na chemikalia i ścieranie.

- Łatwość systemu jednoskładnikowego z wydajnością systemu dwuskładnikowego
- Niesamowite właściwości obróbkowe — łatwo, pewnie i bez powstawania narostów
- Niski poziom emisji, EMICODE® EC1
- Możliwość zastosowania na praktycznie wszystkich gatunkach drewna i na korku
- EasyFinish półmatowy w połączeniu z LOBACARE® SportCare spełnia wymagania dotyczące tarcia ślizgowego według DIN 18032 dla podłóg sportowych
- Długotrwałe piękno — wysoka odporność na zużycie mechaniczne i środki chemiczne wykorzystywane w gospodarstwie domowym

Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów oraz podłóg drewnianych i korkowych. WS EasyFinish półmat osiąga współczynnik tarcia ślizgowego dla podłóg sportowych wg DIN 18032 w zestawieniu z LOBACARE® SportCare.



Dane produktów

Nr artykułu

11517

1 l	12	480
5 l	4	128
10 l	-	60



INFORMACJE TECHNICZNE

WS EasyFinish PÓŁMAT



Dane produktów

Stopień połysku w przybliżeniu*	45
Ciała stałe	31 ±2%
Lepkość DIN 4	23 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny. Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.
GISCODE	W3+
2004/42/CE	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 80 g/l VOC.

* Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 75%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: www.loba.de/connected-systems

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do lakieru LOBATOOL Deluxe 120 / 100–120 ml(g)/m² = 8–10 m²/l(kg)

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 100–120 / 80–100 ml(g)/m² = 10–12 m²/l(kg)

Szlif pośredni

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Użyć pada perforowanego LOBASAND P120 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBASAND P120 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

10/12/2019



Instrukcje przetwarzania

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 4–6 godzinach.
- Możliwość ostrożnego przechodzenia po 4-6 godzinach.
- Możliwość szlifu pośredniego najwcześniej po 8–10 godzinach.
- Lekkie obciążenia po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATool Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

Zaleca się zastosowanie gruntowania:

Do zminimalizowania sklejania krawędzi i blokowania substancji zawartych w drewnie, np. w egzotycznych gatunkach.

- WS EasyPrime
- OptiPrime
- HS 2K Intensive ^{A.T.}
- PrimaSeal Plus (zawiera rozpuszczalnik)

Zastosowanie na podłogach parkietowych i drewnianych:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować.
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z zaleceniami.
- Nanoszenie lakieru rolką.
- Schnięcie.
- Szlifowanie pośrednie.
- Opcjonalne malowanie linii lub pokrycie pełnej powierzchni przy użyciu 2-składnikowego SportColor zgodnie z informacją techniczną produktu.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.

Zastosowanie na korku:

Powłokę ochronną nałożyć dopiero po dostatecznym związaniu kleju.

Nieobrobiony korek naturalny:

- Nakładanie rolką trzech warstw.
- Po pierwszym nanoszeniu schnięcie przez noc (redukuje zagrożenie pęcznienia granulatu).
- Szlifowanie pośrednie przed ostatnim nanoszeniem.

Nie nadaje się do ponownego lakierowania starych powłok oraz fabrycznie lakierowanych podłóg z korka, do tego celu można zastosować produkt LOBADUR[®] WS 2K Duo, patrz informacja techniczna dotycząca produktu.



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć powstawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBADUR® WS EasyPrime, wstępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzeseł, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Connected Systems: Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

